

ブリケットマシン(型式 BM-2型-5) Briquette Machine

特徴①

原料供給方式が選択できます。
ボルト取付なので交換が容易です。
制御・操作盤の設定変更作業は
必要ありません。

特徴③

成型圧力表示装置付きです。
ロードセルにて成型圧力が数値化される為、
コントロールが容易です。

特徴④

押しボルト方式バックアップ装置付きです。
成型中の急激且つ異常な高負荷に対して、
安全板が割れることでロールが後退して
破損等から保護します。
※安全板の交換は容易です。

特徴⑤

排吹コンベアが付属します。

特徴⑦

セグメントはカップ形状の異なる2種をご用意しています。
ボルト取付なので、交換が容易です。

マセック型セグメントロール
(カップ寸法 : 40×40×10mm)



(参考)マセック型の成型品



タマゴ型セグメントロール
(カップ寸法 : 30×24.2×6.5mm)



(参考)タマゴ型の成型品



状況に応じて現地で交換
することも可能です。

【調整板方式】
【押し込みスクリュー方式】



特徴②

制御・操作盤が付属します。
(一次側配線のみ準備が必要です。)

特徴⑥

運搬架台が付属するのでフォークリフト(3T以上)で運べます。
押し込みスクリューのみ取り外しの上、別運搬架台で輸送します。

ブリケットマシン (型式 BM-2型-5 / 押込みスクリュー・調整板 共通)

Briquette Machine

ダブルロールタイプ (セグメントロールタイプ)

ロール径 × 有効幅	φ410 × 180 L (有効 92 mm)
ロール素材	ハイクロム鋼
カップ形状	① マセック型、② タマゴ型
カップ寸法	① 40 × 40 × 10 mm ② 30 × 24.2 × 6.5 mm
ブリケットサイズ (容積)	① 40 × 40 × 20 mm (20.4 cc) ※ ロールギャップ 2mm ② 30 × 24.2 × 15 mm (5.1cc) ※ ロールギャップ 2mm
円周割数 × 列数	① 30割 × 2列、② 48割 × 3列
ロールギャップ	2 mm (出荷時調整済)
ロール回転数	3 ~ 9 r.p.m (可変速)
処理能力	① 0.66 m ³ / hr、② 0.40 m ³ / hr
成型圧力 (線圧)	Max 4.3 T/cm
主モーター	11 kw × 4P、VVVF
押込みスクリューモーター	3.7 kw × 4P、VVVF
排出装置 (可変速)	モジュラー式ベルトコンベヤ (1.0kw × 4P、VVVF) 24 m/min (60Hz)
原料供給装置	押込みスクリュー方式 (40 ~ 120 r.p.m / 可変速) or 調整板方式
バックアップ装置	押しボルト方式 (安全板式)
成型圧力表示装置	ワッシャー型ロードセル(50Ton) × 2台、表示計 × 2ヶ
電源	AC220/200V、60 / 50 Hz φ3 (動力電源)
本体寸法	調整板方式 : 2,180 W × 2,000 D × 1,870 H mm 押込みスクリュー方式 : 2,180 W × 2,000 D × 2,130 H mm
制御・操作盤 寸法	800 W × 400 D × 1,400 H mm
重量	押込みスクリュー方式 : 約 3,700 kg 調整板方式 : 約 3,500 kg



株式会社ケイハン

本 社

〒604-8223
京都市中京区新町通四条上ル
小結棚町429番地
☎(075)252-7330(代表)

東京事務所

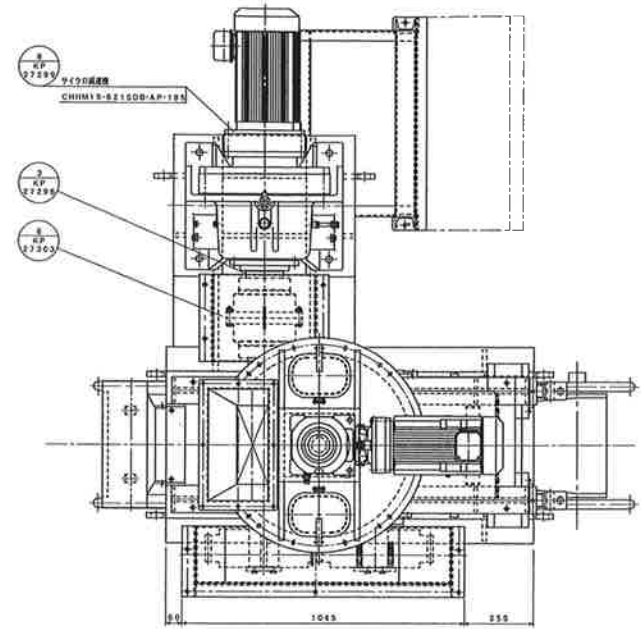
〒104-0031
東京都中央区京橋3丁目3番14号
京橋AKビル5F
☎(03)3510-7775

機械営業部

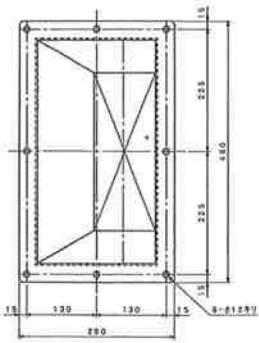
〒811-2202
福岡県粕屋郡志免町志免874-4
☎(092)935-0048

CHECKED DIMENSIONS RELATION TABLE (mm)									
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
≠	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽

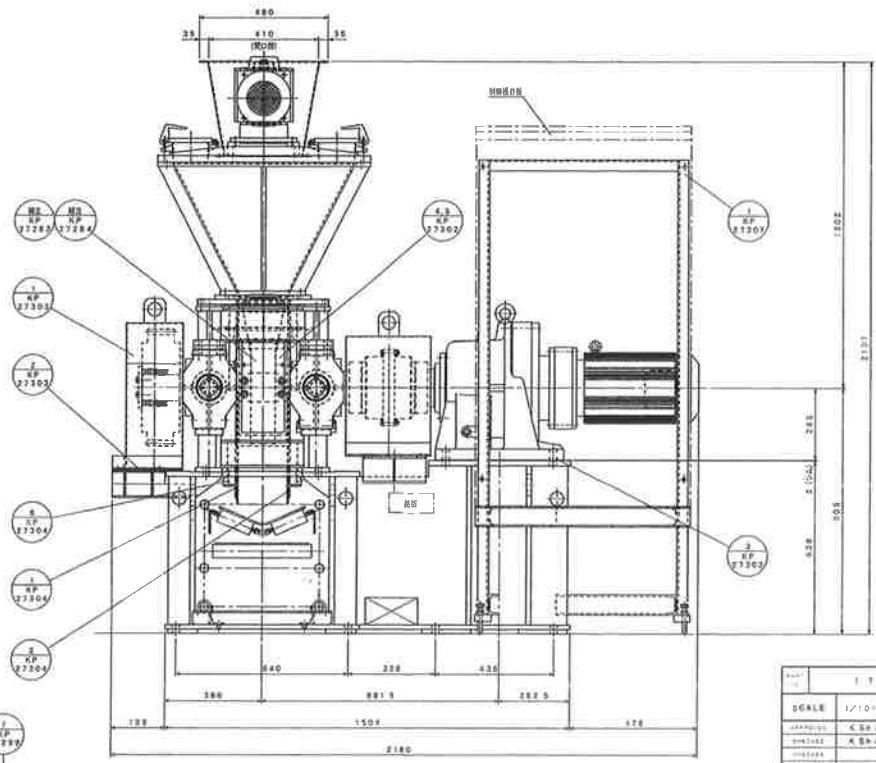
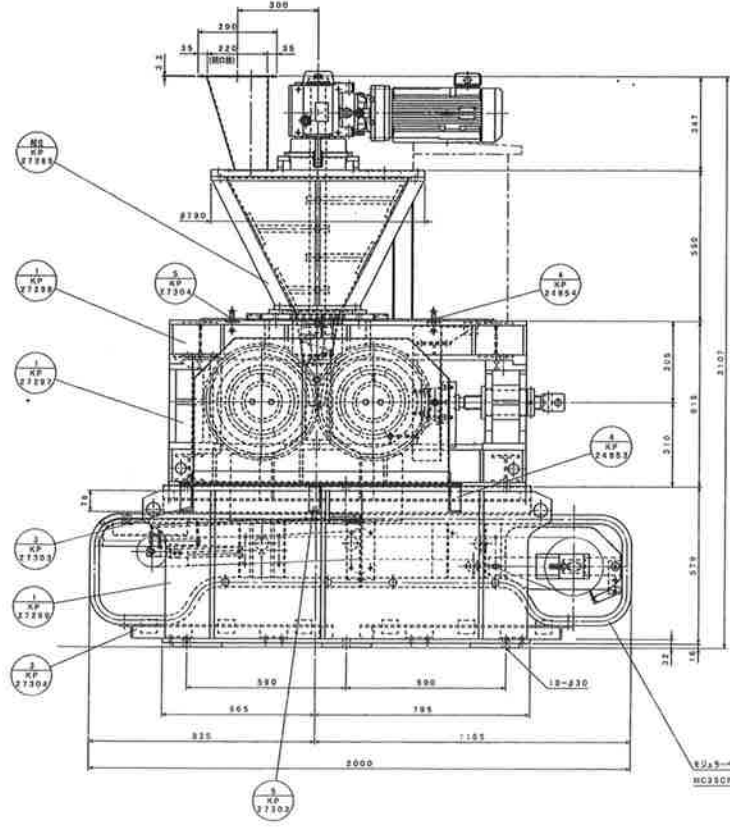
DESCRIPTION	DRAWN	DATE	CHECKED
-------------	-------	------	---------



1/5 投入口詳細



項目	仕様	
	セグメントA	セグメントB
生産能力 (連続量)	0.40m ³ /h (プロケットのみ)	0.66m ³ /h (プロケットのみ)
幅	Max φ 277mm	—
成型力	39.8T	—
ロール寸法	φ410×180L (標準型2mm)	—
セグメント枚数	52段/ロール	—
カップ割取枚数	48段×3列	28段×2列
カップ寸法	30×24.2×19.5mm	40×40×10mm
プロケット寸法	30×24.2×19.5mm (5.1×4)	40×40×2 (20 Acc)
ロールギャップ	2mm	—
ロール回転数	30~300rpm (20~60Hz)	—
空転電圧	1.1kW×4P, VVVF	—
押込スクリーン枚数	4段×1200mm (30~60Hz)	—
押込スクリーンモータ	3.7kW×4P, VVVF	—
総重量	1.6kW×4P, VVVF	—
	12~14m/min (30~60Hz)	—
成型力表示装置	ワッシャー型ロードセル (3098T) ×2台	—
安全装置	安全装置	—
選別装置	選別スクリーン	—
総重量	3.700kg	—

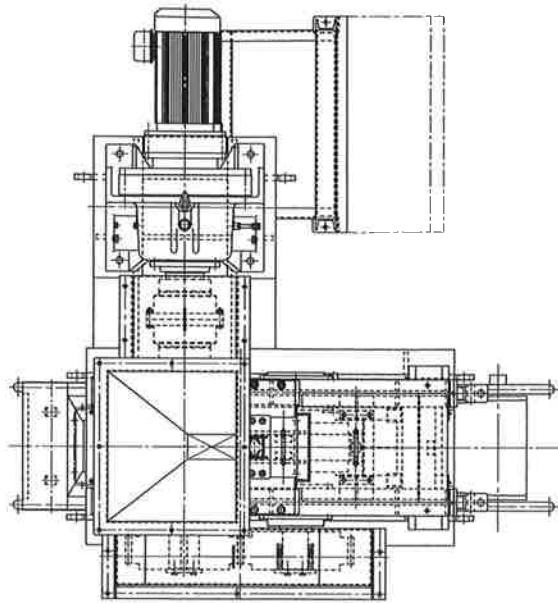


特記
1. BM-2型-3の押込スクリーン1次用取付可能。
図番R/P 24755にて取付可能。

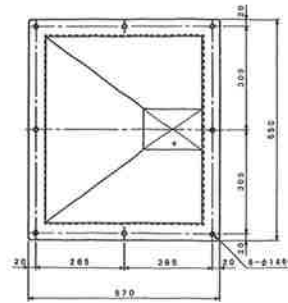
DATE	1/10/25	SCALE	1/10
株式会社ケイハン 股			
レンタル成型機 (BM-2型-5) 押込式			
全体組立図			
KEIHAN Co., Ltd.		DWG No. B-KP27281	

SURFACE FINISHES RELATION PARTS (mm)										
面	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
線	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
穴	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽

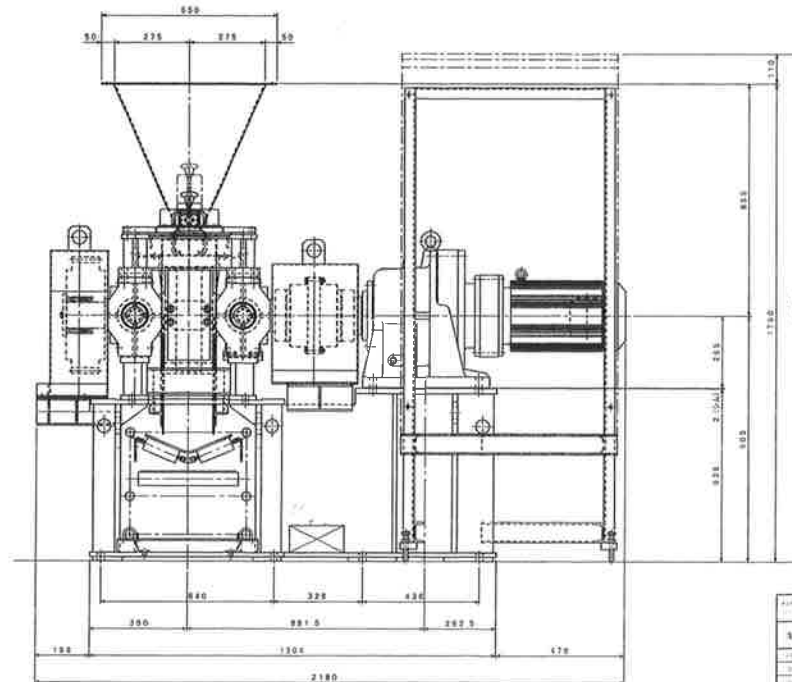
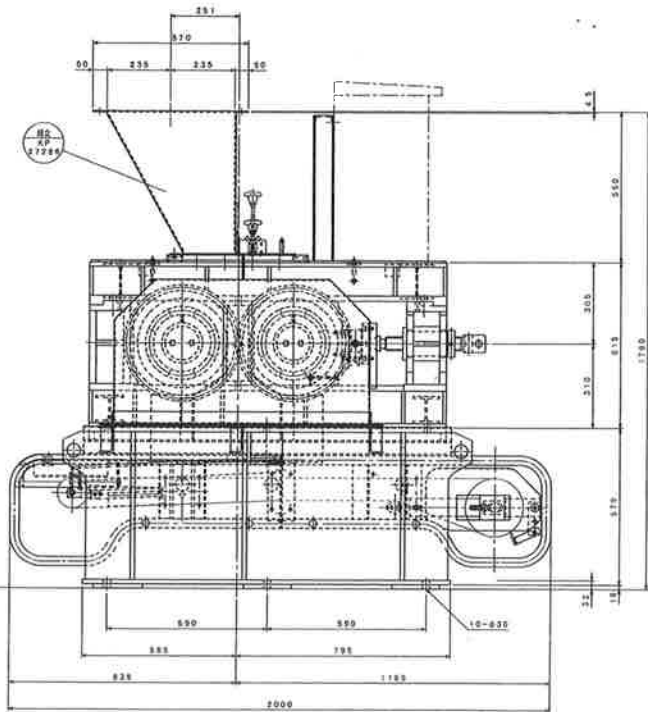
BIBLIOGRAPHY			
DESCRIPTION	DRAWN	DATE	CHECKED



1/8 投入口詳細



	規格仕様	
	セグメントA	セグメントB
送量能力	0.40m ³ /hr (ブリケットのみ)	0.66m ³ /hr (ブリケットのみ)
圧	M×6 4.3T/cm	—
送量力	39.6T	—
ロール径	φ410×100L (有効φ2mm)	—
セグメント径	320φ/φ—	—
カップ径×長さ	48φ×3男	30φ×2男
チップ径	30×24 22×6 3mm	40×40×10mm
ブリケット厚	30×24 22×6 (5 Y.c.)	40×40×22 (20 Y.c.)
ロー径×長さ	2mm	—
ロー径×長さ	30×φ—φ2mm (20×40Hk)	—
主電動機	11kW4P.VVVF	—
	モジュラー式コンベヤ	—
排出口径	10kW4P.VVVF	—
	12~24m/min (20~50Hz)	—
送量力換算係数	ワンナー型ロードセル (SD 98T) ×2台	—
安全装置	安全部	—
送量計付方式	目盛式	—
標準重量	2,500kg	—



SCALE	1/10・1/5	株式会社ケイハン 股
DATE	2018.10.15	レンタル成型機 (BM-2型-5) 自走式
FIG. NO.	1	全体組立図
KEIHAN CO., LTD.		B-KP27282